

HELLING 3D Laser Scanning Anti-Reflexionspray MATT

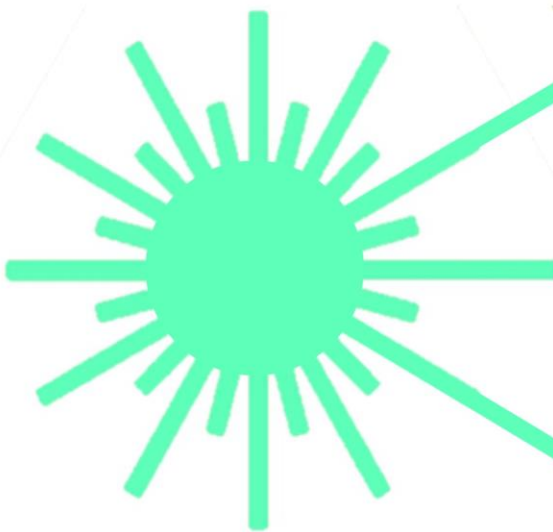
lösemittelfrei - leicht flüchtig

Das Messen und Prüfen von Bauteilen ist im Rahmen von Produktionsüberwachung, Qualitätskontrolle oder weiteren Anwendungen erforderlich. 3-D-Lasermesstechnik stellt ein modernes und effizientes Verfahren zur Vermessung von Bauteilen dar.

3-D-Lasermesstechnik ist ein berührungsloses Verfahren, das auch das Vermessen von komplexen Geometrien ermöglicht. Bei reflektierenden, spiegelnden, transparenten oder dunklen Oberflächen ist es erforderlich für eine Entspiegelung bzw. Mattierung der Oberfläche zu sorgen.

HELLING 3D Laser Scanning Anti-Reflexionspray MATT

ist ein **neu entwickeltes Anti-Reflexionsmittel** :



Artikelnummer
119.990.009

- ☀ Die Pulverschicht sublimiert und verdunstet rückstandslos
- ☀ Ermöglicht eine sehr gute **Benetzbarkeit** der Oberflächen
- ☀ Stellt eine homogene, glatte, geschlossene, feine, weiße Pulverschicht her, die für ein **präzises Messergebnis** sorgt

weiterhin:

- ☀ hervorragende **Mattierung**
- ☀ ausgezeichneter **Deckungsgrad**

Einsatzgebiete u.a.

- Automotive
- Luftfahrt
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Produktionsüberwachung
- Qualitätskontrolle
- Forschung & Entwicklung
- Oberflächenuntersuchung

Materialien

- Metalle
- Nichtmetalle
- Kunststoffe
- Glas
- Keramik
- Gummi
- Fasermaterialien wie Polyester oder Baumwolle
- Lackierte Oberflächen

Bei Fragen zur Materialeignung sind wir gern behilflich!

Vor Anwendung auf Eignung testen

HELLING 3D Laser Scanning Anti-Reflexionsspray MATT

lösemittelfrei - schnell flüchtig

Wesentliche Verbesserung hinsichtlich des **Gesundheits- und Umweltschutzes**

- ☀ Flüchtiges Anti-Reflexionsmittel
- ☀ Lösemittelfrei (frei von Cyclododecan)
- ☀ Pulverschicht sublimiert und verdunstet vollständig
- ☀ Keine Staubrückstände beim Sprühen (schont Laser-Lüfter und Prüfpersonal)

ANWENDUNG

- ☀ Bauteil von Verunreinigungen reinigen.
- ☀ **HELLING 3D Laser Scanning Anti-Reflexionsspray MATT** im Abstand von 30 cm auf das zu vermessende Bauteil aufzusprühen. Ein vorheriges Schütteln der Sprühdose ist nicht erforderlich.
- ☀ Die Pulverschicht sublimiert und verdunstet rückstandslos.
- ☀ Die Sublimationszeit wird von folgenden Faktoren beeinflusst
 - **Temperatur**
Höhere Temperaturen (T) des Bauteils, des Anti-Reflexionsmittels oder der Umgebung führen zu kürzeren Sublimationszeiten (vor allem bei $T > 30^{\circ}\text{C}$).
Niedrigere Temperaturen führen zu einer längeren Sublimationszeit.
 - **Oberflächenstruktur**
Unebene und raue Oberflächen verlängern die Sublimationszeit.
Glatte Oberflächen verkürzen die Sublimationszeit.
 - **Schichtdicke des Anti-Reflexionsmittels**
Es wird empfohlen, eine satte Schicht des Anti-Reflexionsmittels aufzutragen.
Das verlängert die Sublimationszeit.
- ☀ Eine Nachreinigung ist mit 3-D Cleaner möglich.

Heidgraben, April 2020
Technische Änderungen vorbehalten